

～ レーザによる溶接、焼入れ ～

レーザを用いた加工は、切断だけでなく溶接、焼入れ、表面処理、マーキング、樹脂の溶着など幅広い分野に応用でき、その適用範囲も拡大しつつあります。レーザ加工の利点として、例えばレーザ溶接では、溶接速度が速い、ひずみが小さい、母材への熱影響が小さいといったことが挙げられます。当研究所では、高出力半導体レーザ溶接やレーザ焼入れ、

レーザ表面処理

本講習会では、レーザ焼入れを中心にわかりやすく解説すると共に、実演を行います。レーザ加工装置やレーザ加工について、身近に体験していただくよい機会と思いますので、機械・金属分野を中心にあらゆる産業の方々のご利用をお待ちしています。

なお、装置／実演等に関するご質問は、下記講習担当者までお問い合わせください。

日 時：平成23年 3 月 18日（金） 14：45～16：45

場 所：大阪府立産業技術総合研究所 本館2階 研修室5

和泉市あゆみ野2-7-1 TEL:0725-51-2518

※ 当日の受付は、講習会開始時刻の30分前から講習会会場前で行います。

主 催：大阪府立産業技術総合研究所

定 員：5名（1社2名まで）

※ 受講票は発行しません。定員を超えたときは、お断りする方のみに連絡します。

費 用：無料

申込み先：大阪府立産業技術総合研究所 業務推進部 技術普及課

※ お申し込みはメール (fukyu@tri.pref.osaka.jp) または FAX (0725-51-2520) でお願ひします。

メールでお申し込みを頂いた方のみ、返信で受付をお知らせします。

なお、メールでお申し込みを頂いた方には、当研究所の関連情報をお知らせする「産技研ダイレクトメールニュース」を配信させていただきますので、ご了承下さい。

内 容：

・講習「レーザ加工の原理と最近の応用事例」 14：45～15：45

レーザ加工の基本原理について解説し、高出力レーザを用いた最近の適用事例や話題について、レーザ溶接やレーザ焼入れを中心に紹介します。

・実演「ステンレス鋼のレーザ溶接」 15：50～16：45

高出力半導体レーザ加工装置（独レーザライン社製）によるステンレス鋼の薄板の溶接実演を行います。実際に溶接条件を変えて溶接を行い、溶接条件と溶接結果の関係を理解していただきます。

講 師：大阪府立産業技術総合研究所（TEL:0725-51-2518）

機械金属部 加工成形系 主任研究員 萩野 秀樹
研究員 山口 拓人

