



# ものづくり工房3Dプリンタの概要



## 主な仕様

使用材料	モデル材 AR-M2(透明樹脂)
造形方法	インクジェット式造形
造形サイズ	X297×Y210×Z200mm
積層ピッチ	0.015mm or 0.02mm
入力データ	STLファイル
メーカー	キーエンス(日本)
機種	AGILISTA-3100
購入年度	2014年8月



## ご利用の流れ 1/2(設備利用の場合)

事前にデータを担当職員に送付

データのエラーチェック

エラーあり?

なし

あり

自動修正可能?

いいえ

はい

ご利用の再確認の上、  
来所、ご利用

データファイル送付方法

1メガバイト以下:メール添付

1メガバイトより大:CD等のメディアもしくは  
ファイル転送サービス(現在、民間企業  
サービスのみの利用)

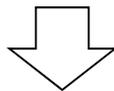
エラーの概要説明の連絡

修正のため、工場のCADシステム  
の利用(有料)が可能です。ただし、  
ご利用者自身で行ってください。

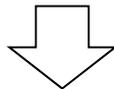
造形時間、使用料の見積もりをお  
知らせします。

## ご利用の流れ 2/2(設備利用の場合)

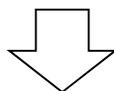
来所受付



操作ソフトウェアでの造形条件の設定などの後、造形開始



造形物を取り出し、サポート材除去



請求書発行

- ・造形開始時間は9時～16時となっています。
- ・造形終了予定時間が、業務受付時間(9時から17時)外となる場合は、後日、来所していただき、請求書をお渡しします。
- ・終了予定時間が、業務受付時間(9時から17時)までの場合は、なるだけ終了予定時間までに来所をお願いいたします。