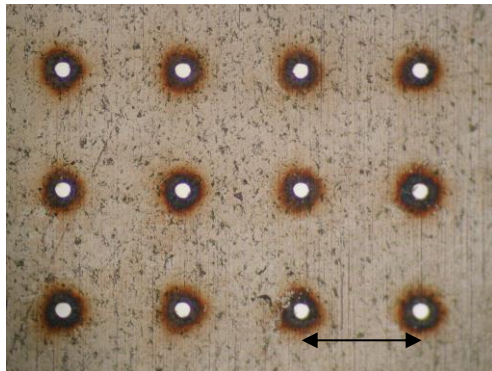
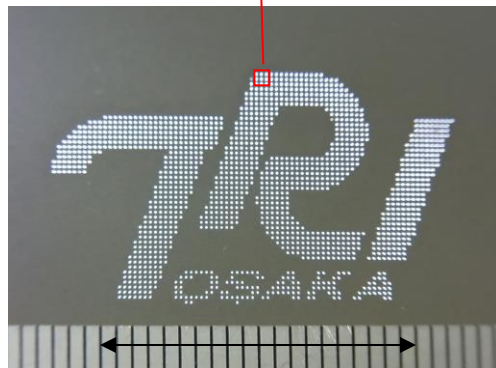


金属材料の穴あけ

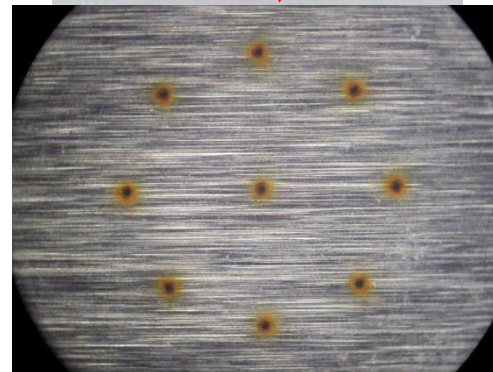
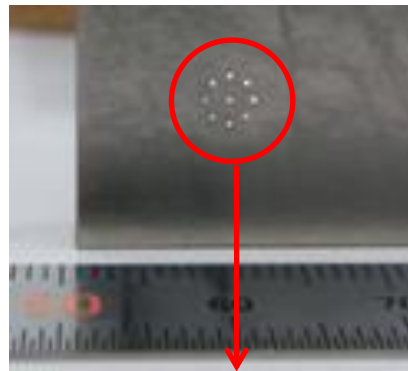


0.33mm

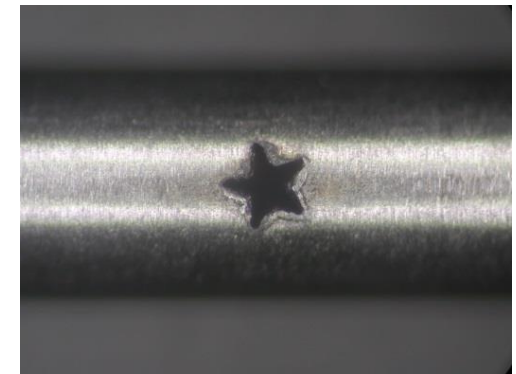


20mm

素材 SUS301 厚さ 0.1mm
パルスレーザー
加工時間 0.5秒(100穴)



素材: SUS430
厚さ1.0mm
パルスレーザー 20W
穴径 約70 μ m
加工時間 6秒/穴



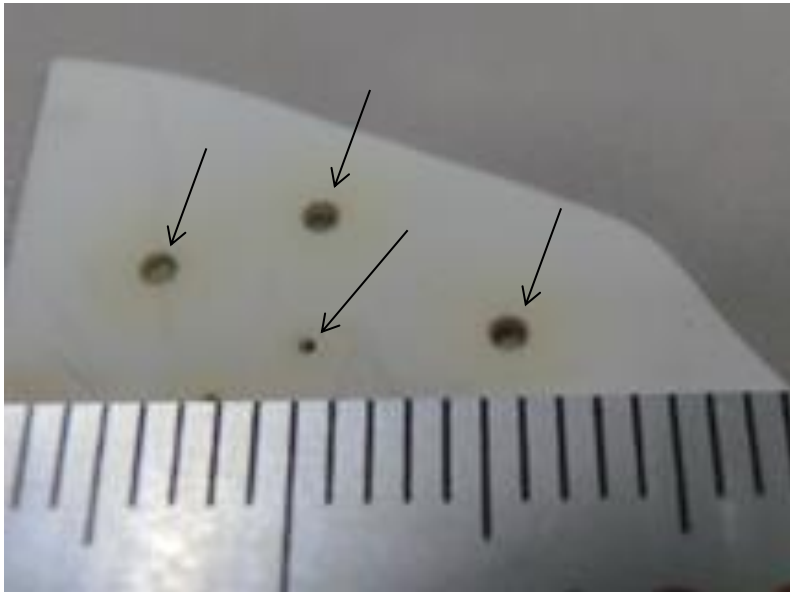
パイプ材への穴あけ
素材 SUS304
サイズ 外径 ϕ 1.5mm,
内径 ϕ 1.0mm
パルスレーザー 20W



ORIST

Osaka Research Institute of Industrial Science and Technology

セラミックスの穴あけ



素材 アルミナ 厚さ 0.65mm
パルスレーザー 20W



ORIST

Osaka Research Institute of Industrial Science and Technology