

平成 30 年 10 月 9 日

会員各位

生産技術研究会
会長 阿形清信

第 4 回研究会『プラスチック成形金型の離型性

～離型抵抗測定・表面処理・微細レーザ加工～』のご案内

拝啓 時下益々ご清祥のこととお慶び申し上げます。平素は当会運営に格別のご協力を賜り厚く御礼申し上げます。

プラスチック射出成形加工において、金型からの離型性向上は成形の安定性を高め、かつ成形の可能性拡大につながる重要な要素です。離型性を高める方法として様々な手法が提案されていますが、今回は金型から製品を取り出す際に発生する離型抵抗の測定方法、離型抵抗を低減させる表面処理、微細レーザ加工技術による金型の機能向上について第一線の講師の方々に解説いただく内容を企画しました。

万障お繰り合わせの上、多数ご参加いただきますようお願い申し上げます。

敬具

記

1. 日 時 平成 30 年 11 月 14 日（水）13:00～17:00

2. 会 場 たかつガーデン ローズ（3 階）
大阪市天王寺区東高津町 7 番 11 号 TEL 06-6768-3911

3. 内容

「プラスチック射出成形における離型抵抗測定システムの開発」

職業能力開発総合大学校 助教 太田和良 氏

- ・プラスチック射出成形における離型工程の重要性
- ・開発した離型抵抗測定システムについて
- ・離型力に影響を及ぼす成形パラメータ」

「射出成形における離型不良を解決するための表面処理」

株式会社不二製作所 技術顧問 大石隆夫 氏

- ・一般的な型抜き対策の問題点とは
- ・離型抵抗を低減させる MKS 表面処理
- ・MKS 処理による成形問題解決事例

「微細レーザ加工によるプラスチック成形金型の表面機能向上」

株式会社リプス・ワークス 代表取締役 井ノ原忠彦 氏

- ・超短パルスレーザ微細加工技術のご紹介
- ・金型の表面機能向上事例
- ・プラスチック成形金型への応用

4. 定 員 50 名（先着順）

5. 参加費 無料

6. 主催

生産技術研究会，金型総合技術研究会，（一社）大阪府技術協会，産技研技術開発協力会

7. 申込方法

参加ご希望の方は別紙参加申込書に必要事項をご記入のうえ、FAX またはメールにて
11月9日（木）までに下記事務局へお申し込み下さい。

事務局：生産技術研究会

〒594-1157 和泉市あゆみ野 2-7-1（地独）大阪産業技術研究所内

TEL&FAX：0725-53-1652

E-mail：seisan@dantai.tri-osaka.jp

（事務局の対応日時は毎週（火）～（木）の13:00～16:00とさせていただきます）

8. アクセスのご案内

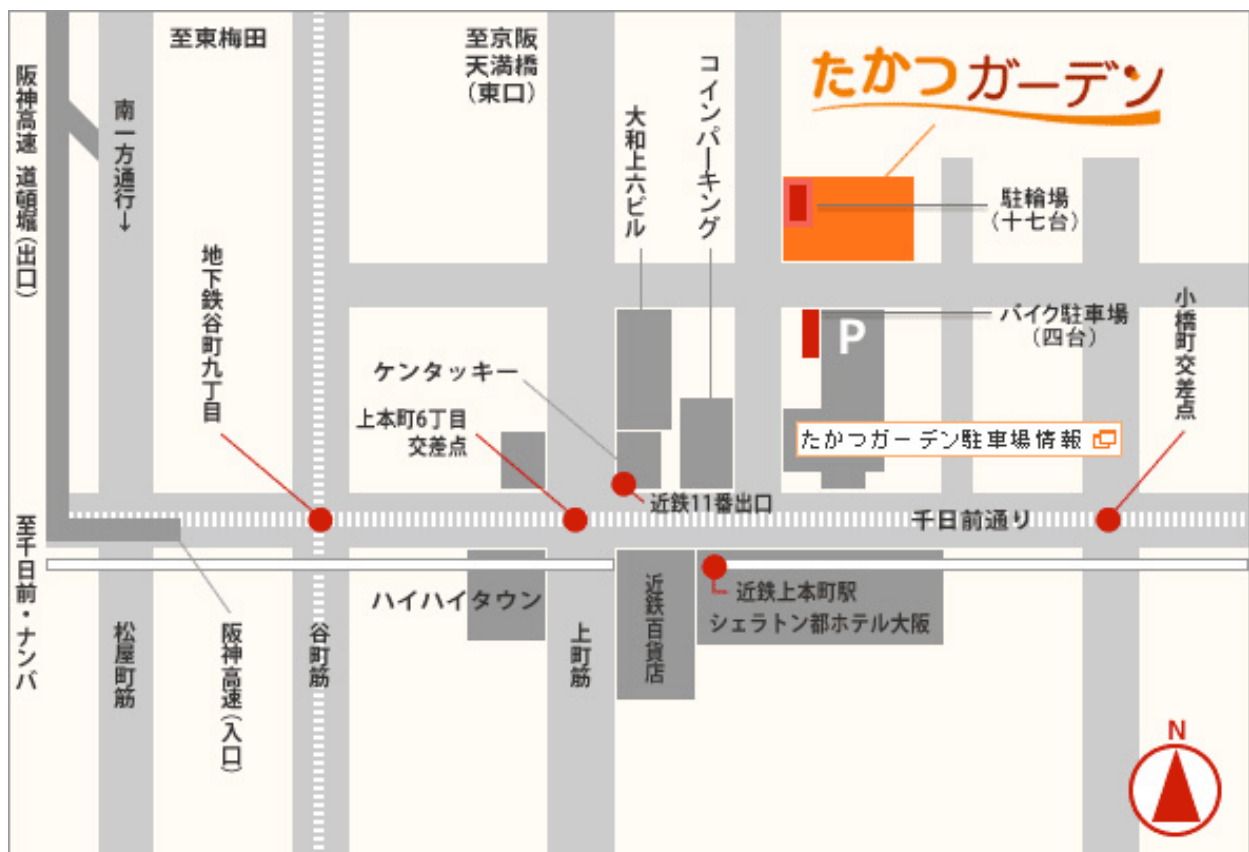
会場：たかつガーデン ローズ（3階）

住所：大阪市天王寺区東高津町7番11号

電話：06-6768-3911

近鉄「上本町駅」から 徒歩約3分

地下鉄「谷町九丁目駅」から 徒歩約7分



.....参加申込書.....

FAX 送信先 : 0725-53-1652 生産技術研究会事務局宛

第4回研究会『プラスチック成形金型の離型性 ~離型抵抗測定・
表面処理・微細レーザ加工~』に参加いたします。

日時 : 11月14日(水) 13:00~17:00

(申込締切 11月9日(木))

会社名	
フリガナ お名前	
所属部課	
電話番号	
通信欄	